

**Contattaci
per provare
il nostro software
30 giorni
e scoprire
le sue funzionalità**



info@fogliataconsulting.it
Tel. +39 333 474 1966
www.fogliataconsulting.it

DocuView

*Software di visualizzazione remota
della documentazione CAM*

**MAI PIÙ CARTA,
DIMENTICANZE
E RITARDI DI
COMUNICAZIONE
TRA REPARTI**

DESIGNED BY



DEVELOPED BY



Il software DocuView si posiziona al termine della progettazione CAM e serve per la digitalizzazione e il controllo dei piani di lavorazione



- Gestisce la documentazione su qualsiasi PC/Tablet con qualsiasi sistema operativo
- Se lato programmazione CAM ci sono delle novità sul progetto di fresatura, viene generato un alarm visivo
- Rende visualizzabile dei file PDF generati al CAM
- Consente di spuntare se il percorso è stato eseguito e se l'utensile è stato controllato
- Interfaccia con i sistemi di preset mediante la generazione automatica di codici QR (DataMatrix)

Questo software si inserisce come fase finale di documentazioni. Le modifiche intermedie sono tollerate a meno che non venga alterato l'ordine iniziale dei percorsi utensili. Si consiglia quindi che tutte le eventuali aggiunte di percorsi utensili siano inserite in coda.

FOGLIATA CONSULTING
INFORMATICA CHE PRODUCE

Commesse(S-FWNC_MECMLL_200039_2_posi001_nc03_FIGURA)

039-2_Split_FH_komplet_NC3.unc (0.00), 200039-2_Pos0001_FH_Formbock_Aufmassfaechen_NC03.unc (0.00), 200039-2_Split_FH_komplet_NC3_11.unc (0.00) **Simmetria:-**

N. T. utensile	Utensile	Punta utensile	Longhezza utensile totale	Longhezza utensile effettiva	Longhezza minima utensile calcolata	Collatura	Z Step	Passo	Velocità di avanzamento	Dist
103	Punta D 6.8076	Cal D8 L150+D8X10	246	80	74.7	M	1000	0	380	281
201	Maschio D 8.00	Maschiatore-L100+Prolunga-MB-L110	259	48	20.1	M		1.25	200	100
	Piatto D 6.00	Cal D6 L150	186	30	18.7	M		3	600	120
	Piatto D 6.00	Cal D6 L150	186	30	18.7	M		3	600	120
133	Punta D 10.03	Cal D12 L150+D12x10	221	55	50.1	M	1000	0	380	191
133	Punta D 10.03	Cal D12 L150+D12x10	221	55	50.1	M	1000	0	380	191
135	Punta D 10.00	Cal D10 L100	351	245	180.9	M	1000	0	295	191
135	Punta D 10.00	Cal D10 L100	351	245	180.9	M	1000	0	295	191
101	Punta D 4.20	Cal D6L150+D6X10	216	50	45	M	1000	0	380	455
101	Punta D 4.20	Cal D6L150+D6X10	216	50	45	M	1000	0	380	455
	Torico D 32.00 r 0.80	Forto-Serraggio	276	180	149.1	M		20	3000	125
	Torico D 32.00 r 0.80	Forto-Serraggio	276	180	149.1	M		20	3000	125
	Torico D 32.00 r 0.80	Forto-Serraggio	276	180	149.1	M		20	3000	125
	Torico D 32.00 r 0.80	Forto-Serraggio	276	180	149.1	M		20	3000	125

Property of RES Synesis Srl & Fogliata Consulting Srl

All'operatore, tra le altre, sono consentite le seguenti funzionalità:

- La modifica della numerazione utensile generata
- La personalizzazione dei campi visualizzati
- La formattazione delle celle in base a particolari requisiti (sovrametalli negativi, particolari portautensili, ...)
- L'inserimento di note

